



## Hemobrás em números

A fábrica vai gerar  
**360 empregos**  
diretos de profissionais  
altamente especializados

**2.720 empregos**  
indiretos devem ser gerados quando  
a planta industrial entrar em operação

A fábrica terá capacidade para processar  
**500 mil litros de plasma**  
por ano.

A planta industrial ocupará  
**48 mil m²**  
de área construída, o equivalente  
a 5,8 campos de futebol



### Sede

SCN, Quadra 1, Projeção E, Ed. Central Park, 15º andar  
CEP: 70711-903 - Brasília/DF - Brasil  
Telefone: (61) 3327-6523

### Filial Recife

Avenida Engenheiro Antônio de Góes, 60  
(JCPM Trade Center), 11º andar – Pina  
CEP: 51010-000 – Recife/PE – Brasil  
Telefone: (81) 3303-6689

**Email:** hemobras@hemobras.gov.br

**[www.hemobras.gov.br](http://www.hemobras.gov.br)**



**Investimento estratégico  
para a saúde e para o  
desenvolvimento do País**

## Papel estratégico

A Empresa Brasileira de Hemoderivados e Biotecnologia (Hemobrás) tem papel estratégico para o Sistema Único de Saúde (SUS) e para o fortalecimento do complexo industrial da saúde no País. Ligada ao Ministério da Saúde, a estatal trabalha para reduzir a dependência externa no setor de derivados do sangue, com a produção de medicamentos essenciais à vida de milhares de pessoas com hemofilia, portadores de imunodeficiência genética, cirrose, câncer, aids e queimaduras. Atualmente, estes produtos são totalmente importados.

A Hemobrás possui sede em Brasília e escritório operacional em Pernambuco, onde sua fábrica de hemoderivados encontra-se em construção. Para produzir os medicamentos oriundos do plasma sanguíneo, a empresa também está em processo de transferência de tecnologia junto ao Laboratório Francês de Biotecnologia (LFB).

Além disso, a Hemobrás realiza auditorias técnicas permanentes em hemocentros brasileiros para obter um plasma industrial de qualidade, produz cola de fibrina (selante biológico utilizado em diversos tipos de cirurgia) e faz pesquisas com parceiros científicos no País para desenvolver hemoderivados com o uso da engenharia genética e elaborar testes de diagnóstico de doenças no sangue por nanotecnologia e biologia molecular.



## A fábrica

A fábrica destinada ao processamento do plasma obtido com a doação dos brasileiros para a produção dos hemoderivados deve entrar em operação em 2014. Quando estiver em pleno funcionamento, a planta industrial será a maior da América Latina, com capacidade de processar 500 mil litros de plasma por ano.



## Os produtos

### Albumina

Proteína encontrada no plasma sanguíneo indicada para o tratamento de pessoas com queimaduras, cirrose, pacientes em terapia intensiva, entre outras doenças.

### Cola de fibrina

Cola biológica usada para reduzir ou deter hemorragias em vários tipos de cirurgias e em tratamento de pessoas com dificuldades de coagulação.

### Complexo protrombínico

Conjunto de proteínas que atua na coagulação sanguínea, indicado para tratamento de pacientes com hemofilia A e B, recuperação de pessoas com hemorragia que já utilizam medicamentos anticoagulantes e tratamento de pacientes com cirrose hepática.

### Fator VIII

Coagulante utilizado no tratamento de pessoas com hemofilia A.

### Fator IX

Coagulante utilizado no tratamento de pessoas com hemofilia B.

### Fator de von Willebrand

Proteína de coagulação usada no tratamento da doença de von Willebrand que, a exemplo da hemofilia, é um agravo que dificulta a coagulação do sangue.

### Imunoglobulina

Hemoderivado de maior consumo no mundo, é indicada para tratamento de pessoas com aids e outras deficiências imunológicas, doenças autoimunes e infecciosas.